## 高力ボルト摩擦接合継手の設計・施工・維持管理指針(案)改定小委員会 設計WG 第9回構造詳細SWG 議事次第

【日 時】 2025年2月6日(木)13:30~17:00

【場 所】 巴コーポレーション 会議室, WEB 併用 (東京都中央区勝どき 4-6-2 パークタワー勝どきミッド 7 階)

【出席者】 奥村,森山,内田,小笠原,酒井,引口,平野(勝),山本,吉田,西谷,関,門田 (順不同,敬称略,下線欠席,斜体 WEB 参加)

【議事】 指針改定の進捗報告(箱書き,解説,資料編) 他

- 1. ファスナーに関する改定作業について (Lは分担リーダー, ※印は協力要請)
  - 1) 第2章 使用材料: 奥村 1, 森山, 小笠原, 内田
  - 2) ハック高力ワンサイドボルト:平野(勝) 上,小笠原,内田,吉田
  - 3) 溶射ボルト:平野(勝) L, 奥村, 西谷委員\*\*, 関委員\*\*
  - 4) 皿型高力ボルト:引口 L, 森山
  - 5) 高力スタッドボルト: 奥村<sup>L</sup>, 小笠原
  - 6) 高強度普通ボルト:山本 L, 酒井
- 2. 構造詳細に関する改定作業について
  - 1) 拡大孔·長孔:內田<sup>L</sup>, 森山
  - 2) 間接連結:森山<sup>L</sup>
  - 3) すべり係数全般+異種接合面:酒井L,引口,内田,平野(勝),奥村
- 3. その他
  - 1) 今後の予定

2月13日(木)大阪 : 第10回幹事会(解説項目の素案提示)

次回、構造詳細 SWG 開催

日 時: 2025年 月 日() 時~ 時

場 所:

内 容: 改定作業の進捗状況

以上