

高力ボルト摩擦接合継手の設計・施工・維持管理指針（案）改定小委員会 設計WG
第 6 回構造詳細 SWG 議事次第

- 【日 時】 2024 年 6 月 5 日（水）13：30～17：00
【場 所】 フセラシ群馬工場 会議室（群馬県太田市新田上江田町 870），WEB 併用
【出席者】 奥村，森山，内田，小笠原，酒井，引口，平野（勝），山本，吉田，西谷，関，
門田，杉本（順不同，敬称略，下線欠席，斜体 WEB 参加）
【議 事】 ①工場見学 : ハック高力ワンサイドボルトの製造
②構造詳細 SWG : 改定作業（箱書きの朱書き案） 他

1. ファスナーに関する改定作業について（L は分担リーダー，※印は協力要請）

- 1) ハック高力ワンサイドボルト：平野（勝）^L，小笠原，内田
- 2) 高力スタッドボルト：奥村^L，小笠原
- 3) 皿型高力ボルト：引口^L，森山
- 4) 高強度普通ボルト：山本^L，酒井
- 5) 溶射ボルト：平野（勝）^L，奥村，西谷委員^{*}，関委員^{*}

2. 構造詳細に関する改定作業について

- 1) 拡大孔・長孔：内田^L，森山
- 2) 間接連結：森山^L
- 3) すべり係数全般+異種接合面：酒井^L，引口，内田，平野（勝），奥村

3. その他

- 1) 改定作業の全体工程について
 - ・ 7/15 箱書き案の決定
 - ・ 7-9 月改定内容の方針決定
 - ・ 11 月全体委員会までに箱書きの完成
 - ・ 10-12 月解説案の作成
 - ・ 4-6 月読合せ
- 2) 今後の予定
 - 7 月 5 日（金）都内某所 : 第 7 回幹事会
 - 11 月 29 日（金）土木学会 : 第 6 回小委員会

次回、構造詳細 SWG 開催

日 時： 2024 年 月 日（ ） 時 ～ 時

場 所：

内 容： 改定作業の進捗状況

以上