高力ボルト摩擦接合継手の設計・施工・維持管理指針（案）改定小委員会
第 4 回　限界状態 SWG　議事次第

【日　　時】2024 年 1 月 30 日（火）9:30～12:00
【会議形式】大日本ダイヤコンサルタント会議室　対面 web 会議併用
【出 席 者】網谷，石川，山口，牧，池田，澤田，橋本，森山，岩井（順不同，敬称略）
（斜線は web 参加）

【議　　事】

１．第 3 回限界状態 SWG（11/9）議事録の確認【資料 2】

２．第 5 回幹事・リーダー会議（12/1）議事録の確認【資料 3】

３．第 4 回全体委員会（12/20）議事録の確認【資料 4】

４．各 TG からの進捗報告
TG1：限界状態設計法を用いた設計【資料 5-1】
TG2：桁接合部全体のすべり耐力評価【資料 5-2】
TG3：終局，支圧【資料 5-3】

５．目次（案）【資料 6】

６．今後の予定
第 5 回小委員会：2024 年 4 月中旬～下旬を予定
第 6 回幹事会：2 月 28 日（水）＠大阪公立大学

	2023年度				2024年度				2025年度			
全体委員会	▽第2回(4/13)	▽第3回(9/6)		▽第4回(12/20)								
活動（委嘱）期間	4－6月	7－9月	10－12月	1－3月	4－6月	7－9月	10－12月	1－3月	4－6月	7－9月	10－12月	1－3月
幹事会		▽第4回（7/31）	▽第5回（12/1）	▽第6回（2/29）								
限界状態SWG		▽第1回（7/7）	▽第2回（8/28）	▽第3回（11/9）	▽第4回（1/30）							
知見の収集・整理												
課題の整理												
「設計編」の検討・素案作成												
「資料編」の検討・素案作成												
執筆作業												